BriskHeat®
BH Thermal Corporation
всемирная репутация эксперта по нагреву с 1949 года

Компания BriskHeat является мировым лидером по разработке новых технологий и созданию инновационной энергосберегающей продукции в области промышленного нагрева, таких как: гибкие силиконовые нагреватели, тканевые электронагреватели и жакеты, греющий кабель и лента, оборудование контроля, управления и автоматики и пр.

Компания BriskHeat была основана в 1949 году в городе Коламбус, Штат Огайо, Соединенные Штаты Америки.



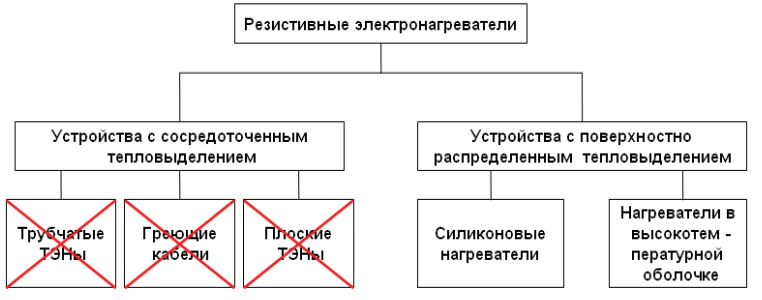


Преимущества перед паро- или водообогревом

- Отсутствие котельных и паро- и водопроводов, систем слива конденсата, требующих квалифицированного обслуживающего персонала.
- Экономичность при эксплуатации, т.к. системы электрообогрева имеют более высокий КПД (больше 90%) и зависящий, в основном, от качества теплоизоляции аппаратов.
- Удобство и оперативность управления, возможность автоматизации процесса разогрева.
- Надежность и безопасность при эксплуатации.
- Высокая точность поддержания температуры.
- Быстрая окупаемость за счет более низких инвестиционных и эксплуатационных затрат (в 5 - 7 раз ниже, чем на парообогрев).
- Длительный срок службы и др.

Преимущества перед традиционными СЭО (ТЭНы, греющий кабель и др.)

- Обеспечивают равномерное распределение тепла по обогреваемой поверхности.
- Имеют модульную конструкцию (простой монтаж и эксплуатация).
- Позволяют эффективней использовать тепловую энергию (сокращают затраты на электроэнергию до 30%).
- Устойчивая работа на объектах, подвергающихся вибрационному воздействию.



Силиконовые нагреватели

Силиконовые нагреватели имеют высокую гибкость, плотно приклеиваются к неровным поверхностям.



Уложенный в виде змеевика заземлённый нагревательный элемент находится между двумя слоями армированного силикона.



Силиконовые нагреватели легко приклеиваются к обогреваемой поверхности



Специальное взрывозащищенное исполнение

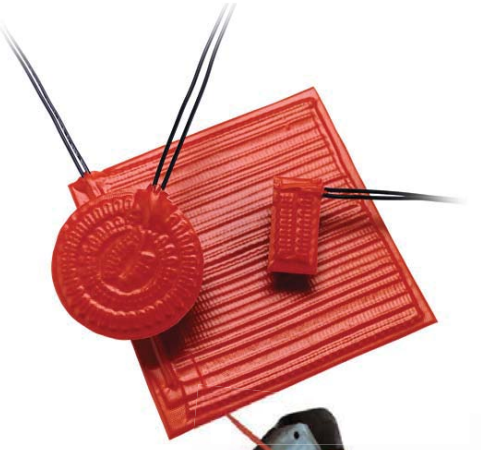
Классификация взрывозащиты: Class I, Division 2, Groups A, B, C, D, Class II, Division 2 Groups F and G

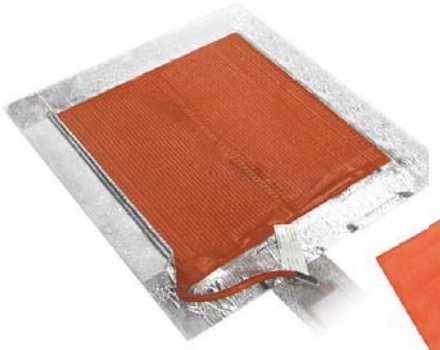
Основные характеристики силиконовых нагревателей

- Удельная мощность: 0,4 Вт/см^2, 0,2 Вт/см^2
- Устойчивы к влаге, химическим и агрессивным средам и радиации
- Греющий элемент заламинирован между двумя слоями армированного силикона
- Диапазон рабочих температур: -51°C до +232°C
- Заземление в виде оплетки из луженной меди
- Самоклеющаяся пленка выдерживает нагрузку до 154 г/см^2 (виброустойчивые)
- Рабочее напряжение от 120 до 600 В
- Диэлектрическая прочность более 2000 В
- Плотность силикона: 736 г/м^2 на слой
- Провод питания, облаченный в силикон, имеет стандартную длину 1219 мм

Силиконовые нагреватели





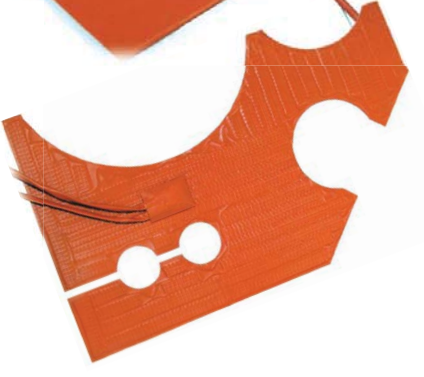












Взрывозащищенные силиконовые нагреватели

Применение на поверхностях любой конфигурации: баки, бункера, конвейеры, цистерны и пр.



- Устойчивы к влаге, химическим веществам и радиации
- Классификация взрывозащиты:
  - Class I, Division 2 Groups A, B, C, and D
  - Class II, Division 2 Groups F and G
- Гибкость, Прочность, Долговечность
- Простота и легкость монтажа на любую поверхность
- Оснащенность регуляторами температуры
- Температура нагрева: до 232°C
- Значительные преимущества перед традиционными системами нагрева в части энергосбережения
- Низкие эксплуатационные расходы



Применение

- Нефтеперерабатывающая промышленность
- Производство биодизельного топлива
- Химическая промышленность
- Автоматика (пульты управления, электрошкафы)
- Лакокрасочное оборудование
- Асфальтобетонная промышленность
- Решение проблем с обледенением клапанов
- Обогрев бункеров в системах пылегазоочистки (электрофильтры и рукавные фильтры)
- Обогрев газопроводов и газовых линий (например, CVD процессы)

FM APPROVED



